

Лазерные сканеры безопасности серии KLMs
Производитель: Jining KeLi Photoelectronic Industrial Co.,Ltd

Руководство по замене фронтального стекла лазерных сканеров KLMs



В зависимости от условий эксплуатации фронтальные стёкла лазерных сканеров со временем загрязняются и нуждаются в регулярной очистке. Например, электростатические разряды способствуют налипанию частиц пыли к поверхности фронтального стекла.

Для очистки стекла используйте средства для поликарбоната и мягкую ткань.

Со временем на фронтальных стёклах лазерных сканеров также могут появляться дефекты, такие как загрязнения, царапины, коррозия, мутность и пр. В таком случае, необходимо произвести замену фронтального стекла. Закажите запасное стекло у представителя SDKELI (заказной код **KLMS-GXCK**).

После замены стекла необходимо обязательно провести калибровку лазерного сканера. Если не провести калибровку, устройство может не обнаружить некоторые объекты и препятствия.



Предостережения

- Замена стекла должна производиться квалифицированным персоналом в сухом и чистом помещении при комнатной температуре (10-30 °C);
- Не производите замену стекла во время работы устройства – частицы пыли могут попасть внутрь устройства;
- Не используйте дополнительные уплотнители и герметики;
- Не используйте инструменты с острыми или тонкими наконечниками;
- Калибровка должна производиться после каждой замены стекла;
- Калибровка устройства должна производиться только с новым стеклом;
- Перед калибровкой убедитесь, что новое стекло не имеет повреждений и загрязнений;
- Фронтальное стекло не должно подвергаться повреждениям и загрязнению во время замены, в том числе с внутренней стороны (например, отпечатками пальцев);
- Производить замену необходимо в соответствии с нижеприведённой пошаговой инструкцией.
- Используйте для замены только новые стёкла.
- Во время замены стекла соблюдайте меры защиты от электростатических разрядов.

ЗАМЕНА СТЕКЛА

1. Очистите внешние поверхности лазерного сканера.
2. Выкрутите крепёжные винты.
3. Медленно и аккуратно снимите стекло с корпуса устройства.
4. Извлеките новое стекло и вставьте ПВХ прокладку горизонтально в отверстие на его нижней поверхности.



ПВХ прокладка

5. Вставьте новое стекло в корпус по направлению сверху вниз, как показано на рисунке ниже, и нажмите на центр окна, чтобы прижать подшипник к основанию позиционирующей колонны, следя за тем, чтобы стекло не касалось внутренних частей сканера.



6. Зафиксируйте новое стекло новыми крепёжными винтами М3х8 (плоская головка с крестообразным пазом) с моментом затяжки 0,32-0,35 Нм.
7. Подключите питание к лазерному сканеру и убедитесь, что он работает корректно.

КАЛИБРОВКА ЛАЗЕРНОГО СКАНЕРА

Калибровка выполняется согласно инструкции, приведённой в документе KLM Type Safety Lidar Configuration Software Operation Manual (раздел 2.6.10 Window Service).